



Diesel- und Treibgasgabelstapler.
Das Programm.



first in intralogistics

Leistungsstarke Produkte von höchster Qualität kombiniert mit einem schnellen, zuverlässigen Service und einem umfangreichen Angebot an Dienstleistungen machen STILL zu einem verlässlichen und kompetenten Partner für die Intralogistik – und das seit nunmehr über 95 Jahren. Weltweit arbeiten heute über 8.000 Mitarbeiter daran, innovative Konzepte und einzigartige innerbetriebliche Logistiklösungen zu entwickeln und umzusetzen. So entstehen systemorientierte, maßgefertigte, anwenderfreundliche und zukunftsorientierte Innovationen. Sie sind die Basis eines Produktangebots, das für jede Anforderung die passende Lösung bereithält. Dabei endet unsere Verantwortung längst nicht mit der Auslieferung eines Fahrzeugs – STILL steht während der gesamten Nutzungsdauer engagiert und partnerschaftlich an Ihrer Seite. Ein engmaschiges Servicenetz mit europaweit mehr als 3.000 hoch qualifizierten STILL Servicetechnikern garantiert eine uneingeschränkte Verfügbarkeit Ihrer innerbetrieblichen Logistik.

STILL – Immer einen Schritt voraus.

STILL – Immer einen Schritt voraus. Seit 1920.



STILL PartnerPlan – Wir zeigen den Weg.

Der STILL PartnerPlan ist eine übersichtliche und transparent gegliederte Orientierungshilfe auf dem Weg zu Ihrer maßgefertigten innerbetrieblichen Logistiklösung. Er umfasst das vielseitige Angebot unserer Fahrzeuge, Systemlösungen, Servicedienstleistungen und Finanzierungsoptionen. Auf Basis des STILL PartnerPlans stellen wir gemeinsam und partnerschaftlich Ihr ganz persönliches Erfolgspaket zusammen, indem wir die einzelnen Bestandteile unseres Leistungsangebots individuell miteinander kombinieren. Von Flurförderzeugen, Automatisierungs- und Softwarelösungen über Servicedienstleistungen, inklusive unserer bewährten Originalteile, bis hin zur passenden Finanzierung – mit dem STILL PartnerPlan finden wir eine bedarfsgerechte und exakt auf Ihre Anforderungen ausgerichtete Lösung. Dabei profitieren Sie davon, dass alle STILL Produkte perfekt aufeinander abgestimmt sind. Ein optimales Zusammenspiel ist garantiert.

Erfolg ist planbar – wir zeigen Ihnen den Weg.

Das Einzige, was Sie bei uns nicht bekommen, ist die zweitbeste Lösung.

Diesel- und Treibgasstapler von STILL sind in der Intralogistik überall dort die erste Wahl, wo eine optimale Umschlagleistung gefordert wird. Sie verbinden die Aspekte Kraft, Präzision, Ergonomie, Kompaktheit, Sicherheit und Umweltverantwortung auf eine einzigartige Art und Weise. Dieser ganzheitliche Ansatz von STILL heißt „simply efficient“ und liefert Ihnen schon heute die Effizienz für die Herausforderungen von morgen. Sie können sich stets darauf verlassen, die idealen Fahrzeuge zur Lösung Ihrer jeweiligen intralogistischen Aufgabe zu erhalten. Diesel- und Treibgasstapler von STILL setzen den Maßstab für die Vereinbarkeit aller relevanten Eigenschaften für eine optimale Umschlagleistung.

STILL – first in intralogistics.

STILL PartnerPlan						
Transport	Elektrostapler	Diesel- und Treibgasstapler	Lagertechnikgeräte	Wagen und Schlepper	Routenzüge	Gebrauchtgeräte
Systeme	Intralogistikberatung	Regalsysteme	Logistiksoftwaresysteme	Fahrerassistenzsysteme	Automatisierungssysteme	Systemintegration
Service	Sicherheit	Originalteile	Diagnose und Reparatur	Wartung und Full Service	Fleet Data Services	Schulung
Finanzierung	Kauf	Mietkauf	Leasing	Langfristmiete	Kurzfristmiete	Basic-Dynamic®

Übersicht Diesel- und Treibgasstapler.



Tragfähigkeit in Tonnen	RX 70 Diesel- und Treibgasgabelstapler	RX 70 Diesel- und Treibgasgabelstapler	RX 70 Diesel- und Treibgasgabelstapler	RX 70 Dieselgabelstapler
1,6	RX 70-16			
1,8	RX 70-18			
2,0	RX 70-20	RX 70-20 ¹		
2,5		RX 70-25 ²		
3,0		RX 70-30 ²		
3,5		RX 70-35		
4,0			RX 70-40	
4,5			RX 70-45	
5,0			RX 70-50 ³	
6,0				RX 70-60
7,0				RX 70-70
8,0				RX 70-80 ⁴

¹ Erhältlich mit Lastschwerpunkt 600 mm.
² Erhältlich mit Lastschwerpunkt 500 mm und 600 mm.
³ Erhältlich als RX 70-50 4,99 t mit Lastschwerpunkt 500 mm und als RX 70-50 mit Lastschwerpunkt 600 mm.
⁴ Erhältlich mit Lastschwerpunkt 600 mm und 900 mm.
 Mit Effizienzmodus Blue-Q für bis zu 10 Prozent Einsparung beim Energieverbrauch.

Der RX 70 1,6, 1,8 und 2,0 t. Effizienz in Serie.

Mit seinen kompakten Abmessungen und seiner extremen Wendigkeit ist der kleinste RX 70 wie geschaffen für schnelles und präzises Arbeiten. Am gesamten Markt gibt es keinen vergleichbaren Stapler, mit dem sich geringere Gangbreiten realisieren lassen. Und mit keinem anderen Stapler lässt sich mehr Kraftstoff sparen: Dank modernem Hybridantrieb und der intelligenten Blue-Q-Technologie ist der RX 70 unschlagbar energieeffizient. Der anwenderfreundliche Fahrer Arbeitsplatz macht es dem Fahrer leicht, sich beim Arbeiten wohlfühlen. Und durch das identische Bedienkonzept aller Stapler der RX-Baureihen fügt sich das Diesel- oder Treibgasfahrzeug zudem perfekt in Ihre bestehende Flotte ein – auch bei einem Fahrzeugwechsel muss sich der Fahrer nicht umgewöhnen.





A

Wendig und sparsam. Der Stapler für alle Fälle.

/ **A Kompaktheit und Präzision.** Mit seinen kompakten Abmessungen ist der RX 70 wie geschaffen für schnelles und präzises Arbeiten – er benötigt die geringste Arbeitsgangbreite am Markt. Hinzu kommt das intelligente Antriebsmanagement für eine feinfühligere Bedienung und außergewöhnlich niedrige Nutzungskosten.

/ **B Treibgasvariante.** Nahezu geruchslos und völlig rußfrei eignet sich die Treibgasvariante des RX 70 auch perfekt für den Einsatz in geschlossenen Hallen, zum Beispiel in der Lebensmittelindustrie. Ein einfacher Tausch der lagerbaren Gasflaschen oder eine schnelle Betankung an der eigenen Gastankstation versorgen das Fahrzeug mit frischer Antriebsenergie.

/ **C Fahrerplatz.** Ergonomisch, sicher, komfortabel. Der Fahrer Arbeitsplatz bietet eine Ergonomie zum Wohlfühlen und eine beeindruckende Rundumsicht. Nach vorn sorgen die weit heruntergezogene Frontscheibe sowie die durchdachte Anordnung der Instrumente und Armaturen für ein freies Blickfeld auf Gabelzinken und Wegstrecke. Hinten bietet das abfallend geformte Heckgewicht eine optimale Übersicht. Und auch angehobene Lasten bleiben dank der schlanken Dachstreben mit großen Sichtfenstern immer gut wahrnehmbar.

1,6/1,8/2,0 t

Diesel oder Treibgas



B

HIGHLIGHTS RX 70-16/18/20

- + Dieselelektrischer Antrieb mit Hybridtechnologie
- + Effizienzmodus Blue-Q: bis zu 10 Prozent Energieeinsparung auf Knopfdruck
- + Sparsamster Stapler seiner Klasse mit geringsten Nutzungskosten
- + Ermöglicht geringste Arbeitsgangbreiten in seiner Klasse
- + Individuell einstellbare Fahrprogramme für optimales Beschleunigungs- und Bremsverhalten – Tempomat inklusive



C



D



E

Der RX 70 2,0, 2,5, 3,0 und 3,5 t. Verbraucht am meisten weniger.

Viel leisten und wenig verbrauchen – das ist die Maxime des RX 70. Mit einem Kraftstoffverbrauch von nur 2,8 Litern* pro Betriebsstunde ist er einer der sparsamsten und umweltfreundlichsten Stapler seiner Klasse. Neben der Hybridtechnologie leistet auch die bewährte hydraulische Verstellpumpe einen wichtigen Beitrag zur Reduktion des Kraftstoffverbrauchs. Statt kontinuierlich hohe Mengen an Hydrauliköl in das Lenk- und Hubsystem zu pumpen, erfolgt die Ölverteilung präzise, bedarfsgerecht und ohne Verschwendung. Die Tempomatfunktion und die programmierbare Steuerung erlauben darüber hinaus eine individuelle Anpassung an die jeweiligen Einsatzbedingungen. Intelligent, effizient und umweltfreundlich – das ist der RX 70.

* Gilt für RX 70-25 nach EN 16796.





A

STILL Hybridantrieb. Weltmeister der Wirtschaftlichkeit.

/ **A + B Einsatz.** Der RX 70 ist wie geschaffen für einen schnellen und wendigen Warentransport im Außeneinsatz, zum Beispiel in der Holzindustrie. Dabei sind selbst schwierige, ständig wechselnde Wetterbedingungen kein Problem – der Fahrer ist durch die geräumige Kabine bestens geschützt. Nicht immer ist der Boden trocken, eben und staubfrei. Dann zahlt es sich aus, einen Stapler zu besitzen, der leistungsstark, zuverlässig und standfest genug für die Härten des Arbeitslebens ist. So wie der RX 70. Als schadstoffarme Treibgasvariante eignet sich der RX 70 zudem hervorragend für wechselnde Innen- und Außeneinsätze.

/ **C Hybridtechnologie.** Der RX 70 mit einer Tragkraft von 2,0 bis 3,5 Tonnen ist ein intelligenter Top-Performer, der Effizienzmaßstäbe setzt. Sein dieselektrischer Antrieb wird von dem einzigartigen STILL PerformanceSystem gesteuert, das alle Hardwarekomponenten durch eine intelligente Fahr- und Hubsteuerung miteinander verknüpft. Ergebnis ist ein optimal aufeinander abgestimmtes Gesamtsystem, bei dem kraftvolle Antriebskomponenten und feinfühlig Bedienelemente in jeder Situation perfekt miteinander harmonisieren. So hat der Fahrer das Lasthandling immer präzise im Griff – egal wie hart der Einsatz ist.

Zusammen mit dem auf Knopfdruck aktivierbaren Effizienzmodus Blue-Q punktet der RX 70-20/35 mit einem der



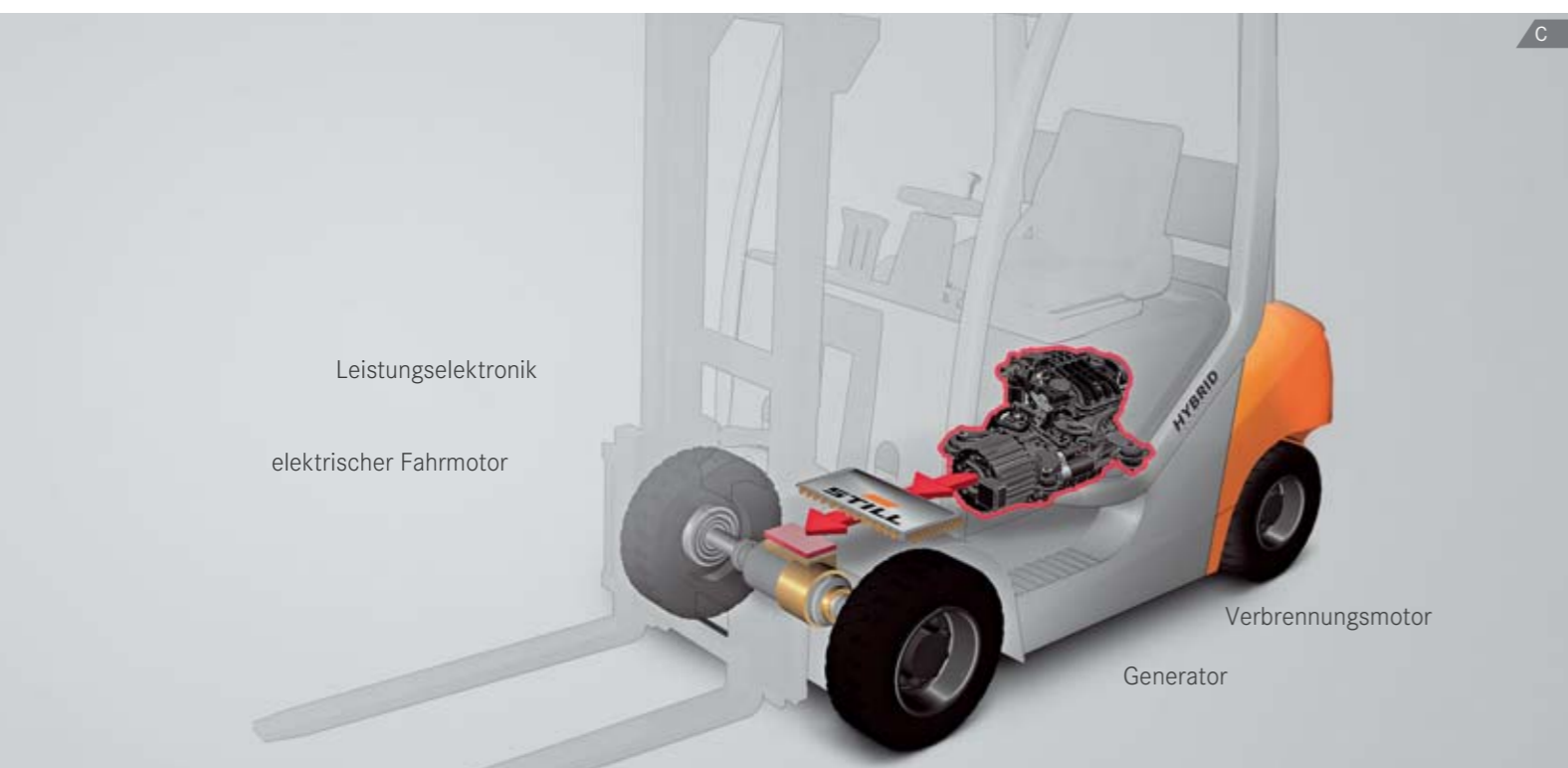
B

HIGHLIGHTS RX 70-20/25/30/35 und RX 70-20/25/30 LSP 600

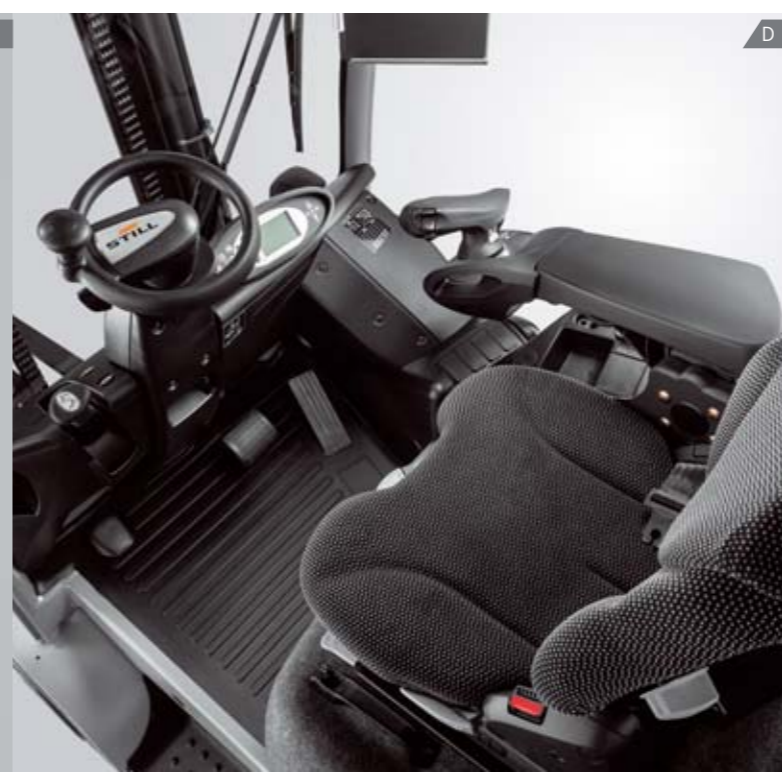
- + Geringste Umweltbelastung und hohe Umschlagleistung durch ein optimal aufeinander abgestimmtes STILLPerformanceSystem
- + Hoher Fahrkomfort durch flexibel anpassbares Fahrverhalten, einstellbar anhand fünf verschiedener Fahrprogramme
- + Sicherer und ergonomischer Fahrerplatz durch einen großzügig ausgestalteten Fußraum, hervorragende Rundumsicht und eine optimale Anordnung aller Bedienelemente
- + Feinfühliges und stufenloses Fahr- und Hubverhalten für sicheren Warentransport
- + Niedrige Betriebs- und Wartungskosten durch geringen Kraftstoffverbrauch und lange Wartungszyklen, verschleißfreie elektrische Abbremsung sowie gekapselte Lamellenbremse

2,0/2,5/3,0/3,5 t

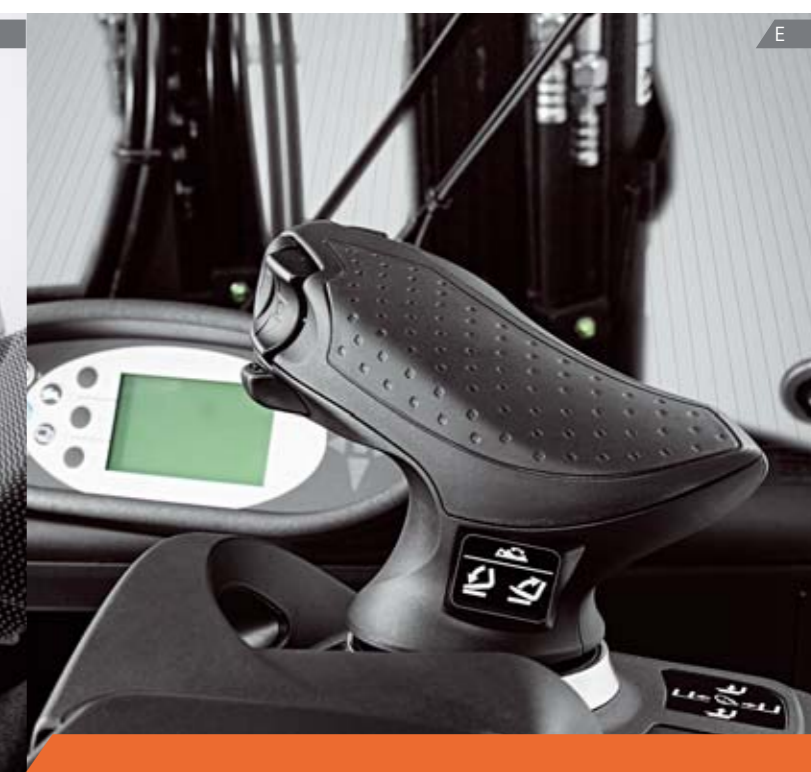
Diesel oder Treibgas



C



D



E

Der RX 70 4,0, 4,5, 4,99 und 5,0 t. Der Maßstab für Effizienz.

Umschlagleistung neu definiert! Der RX 70-40/50 bietet Ihnen die perfekte Symbiose von Kraft, Präzision, Ergonomie, Kompaktheit, Sicherheit und Umweltverantwortung. Die hervorragende Rundumsicht und die hohe Wendigkeit garantieren auch auf engstem Raum effizientes und sicheres Arbeiten. Egal ob in der Papier-, Getränke- oder Holzindustrie – der innovative Stapler bietet Präzision bis in die Gabelspitzen. Fünf einstellbare Fahrprogramme ermöglichen eine optimale Anpassung an verschiedenste Arbeitssituationen. Und durch die elektrische sowie verschleißfreie Fuß-vom-Gas-Bremse „klebt“ der Stapler förmlich am Fuß des Fahrers – unbeabsichtigtes Wegrollen auf unebenem Untergrund oder Rampen ausgeschlossen. Dank eines 2,9-l-Deutz-Dieselmotors, wahlweise mit modernem Partikelkatalysator oder Dieselpartikelfilter, ist das kompakte Kraftpaket außerdem so schadstoffarm, dass er die Grenzwerte der gültigen Abgasgesetzgebung nach 97/68/EG bei Weitem unterbietet.





A



B

Kraft trifft Dynamik.

/ **A + B Einsatz.** Überall dort, wo es hart und rau zugeht, wo schwere Lasten schnell und präzise bewegt werden sollen, wo Kraft und Dynamik gleichermaßen gefragt sind, dort spielt der RX 70-40/50 seine Stärken voll aus. Das Fahrzeug ist höchst zuverlässig und in der Treibgasvariante bestens für den kombinierten Innen- und Außeneinsatz geeignet. Auch dort, wo extreme Anforderungen an Sauberkeit gestellt werden, wie in der Papierindustrie – denn der Treibgasantrieb ist komplett rußfrei.

/ **C Motorisierung.** Leistungsstark und doch so schadstoffarm: Der RX 70-40/50 unterschreitet die Grenzwerte der Abgasgesetzgebung derzeit sogar ohne den Einsatz eines Rußpartikelfilters. Die zukunftsweisende intelligente Antriebssteuerung sorgt selbst im harten Einsatz für einen niedrigen Kraftstoffverbrauch, indem der ausbeschleunigte Stapler einen weiteren Gang hochschaltet. Auf diese Weise reduziert sich die Motordrehzahl um 25 Prozent, während die Fahrgeschwindigkeit gehalten wird. Ein Tempomat macht lange Fahrten noch angenehmer – das spart Kraftstoff.

/ **D + E Sicht und Fahrerkabine.** Bei der Sichtfeldgestaltung des RX 70-40/50 wurde an jedes Detail gedacht, um selbst das Heben schwerer Lasten für den Fahrer so leicht und sicher wie möglich zu gestalten: hochgezogene Frontscheibe, niedrig angebrachte Armaturen, Freisichthubgerüst, große Sichtfenster im Fahrerschutzdach und das kurze Heckgewicht sind nur einige Beispiele. Außerdem bietet die geräumige Kabine intuitiv angeordnete Bedienelemente. Beste Voraussetzungen für effizientes, sicheres, angenehmes und ermüdungsfreies Arbeiten.

HIGHLIGHTS RX 70-40/45/50 und RX 70-50 LSP 600

- + Hohe Umschlagleistung dank kraftvollen dieselelektrischen Antriebs
- + Geräumige, individuell ausrüstbare Fahrerkabine
- + Ausgezeichnete Rundumsicht
- + Flexibel anpassbares Fahrverhalten durch verschiedene Fahrprogramme
- + Effizienzmodus Blue-Q: bis zu 10 Prozent Energieeinsparung auf Knopfdruck
- + Kompakt, wendig und feinfühlig

4,0/4,5/4,99/5,0 t

Diesel oder Treibgas



C



D



E

Der RX 70 6,0, 7,0 und 8,0 t. Kraft intelligent definiert.

Mit einer Tragkraft von bis zu acht Tonnen ist er der kräftigste und größte Stapler der RX-70-Familie. Doch wirklich groß ist die Idee, die ihn antreibt: Kompaktheit, Kraft, Präzision, Ergonomie, Sicherheit und Umweltverantwortung – diese sechs Parameter wurden perfekt aufeinander abgestimmt. Das Ergebnis: enorme Leistungsstärke, geringe Abmessungen und ein minimaler Schadstoffausstoß. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei gleichzeitig niedrigem Verbrauch? Für den RX 70-60/80 kein Problem, denn bei aller Kraft ist der starke Stapler äußerst sparsam. Durch die intelligente Antriebssteuerung schaltet das kompakte Kraftpaket bei voller Geschwindigkeit gewissermaßen noch einen Gang hoch: Die Motordrehzahl wird um ein Viertel reduziert und die Fahrgeschwindigkeit dennoch gehalten. Und selbst auf engem Raum wird zügiges und präzises Arbeiten zum Kinderspiel. Der Stapler zählt zu den kompaktesten Fahrzeugen seiner Klasse und die seitlich versetzte Kabine ermöglicht eine optimale Sicht durch das Hubgerüst auf die Ladung. So sieht wahre Größe aus!





A



B



C

Einfach schwer zu schlagen.

/ **A + B + E Einsatz.** Der RX 70-60/80 bietet Kraft satt für den Transport schwerer Lasten an harten und rauen Einsatzorten, beispielsweise in der Getränke- und Holzindustrie oder in Gießereien und Ziegelwerken. Ein leistungsstarker Industriemotor im Verbund mit dem bewährten dieselelektrischen Antrieb ermöglicht hohe Geschwindigkeiten bei niedrigem Verbrauch. Durch die feinfühligste Steuerung des Fahrtriebs und der Arbeitshydraulik lässt sich die Kraft des Fahrzeugs zudem leicht dosieren.

/ **C Fahrerarbeitsplatz.** Dank des einheitlichen Fahrerarbeitsplatzkonzepts der gesamten RX-Baureihe fühlt sich der Fahrer im RX 70-60/80 sofort zu Hause. Die durchdachte Ergonomie und die optimale Anordnung der Bedienelemente in der vibrationsgedämmten Kabine ermöglichen effizientes, sicheres, angenehmes und ermüdungsfreies Arbeiten.

/ **D Motorisierung.** Der Motor des RX 70-60/80 lässt die Umwelt trotz der enormen Leistungsstärke aufatmen. Dank der Kombination aus Oxidationskondensator, Rußpartikel- und SCR-Filter mit AdBlue erfüllt der Stapler die Abgasgrenzwerte der aktuellen EU-Norm Stufe 4 nicht nur, sondern unterbietet sie sogar deutlich.

/ **F Sichtverhältnisse.** Optimale Sicht garantiert die seitlich nach links versetzte Fahrerkabine. Sie sorgt für ein freies Sichtfeld links am Hubgerüst vorbei, wodurch der Fahrer Ladungs- und Abstellfläche immer bestens im Blick hat. Die hohe Sitzposition ermöglicht außerdem eine hervorragende Sicht über Lasten hinweg. Und da die meisten Fahrer bei Rückwärtsfahrten über die rechte Schulter schauen, befindet sich der Auspuff auf der linken Seite.

/ **G Auf- und Abstieg.** Griffig, rutschfest und von oben sichtbar: Die beiden Trittstufen – drei bei einem Fahrzeug mit Doppelbereifung – ermöglichen dem Fahrer einen sicheren Auf- und Abstieg.

 6,0/7,0/8,0 t

 Diesel 

HIGHLIGHTS RX 70-60/70/80 und RX 70-80 LSP 900

- + Hohe Umschlagleistung dank kraftvollen dieselelektrischen Antriebs
- + Kompakt, wendig und feinfühlig
- + Beste Sicht durch hohe Sitzposition und seitlich versetzte Fahrerkabine
- + Flexibel anpassbares Fahrverhalten durch verschiedene Fahrprogramme
- + Effizienzmodus Blue-Q: bis zu 10 Prozent Energieeinsparung auf Knopfdruck



D



E



F



G

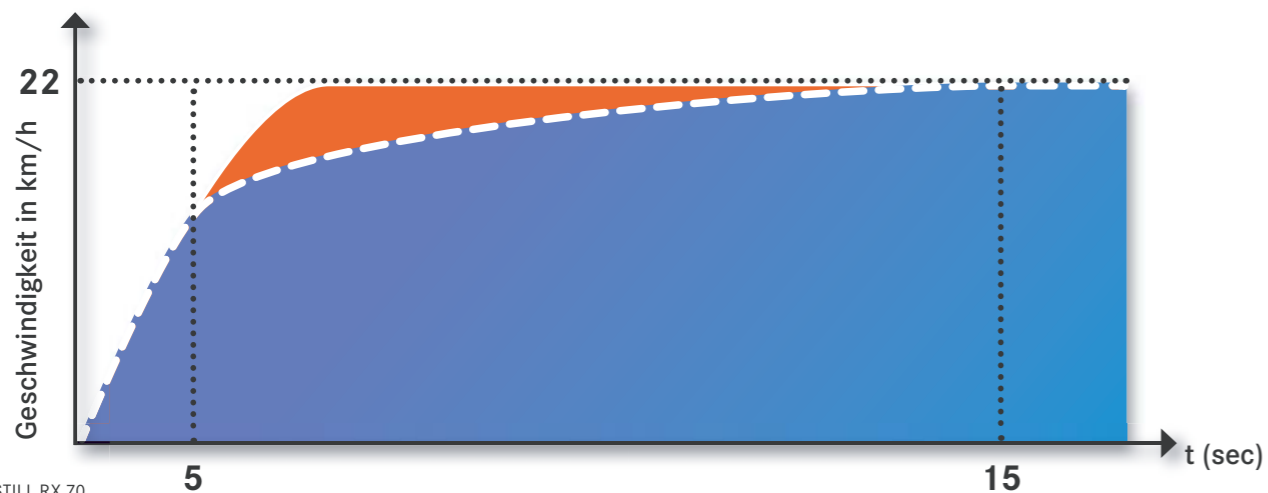


Blue-Q = IQ. Blue-Q ist der intelligente Autopilot für Wirtschaftlichkeit und Umweltverantwortung.

Dank Blue-Q sind bis zu 10 Prozent Einsparung beim Energieverbrauch je nach Einsatz und Fahrzeug möglich. Per Knopfdruck wird der Effizienzmodus Blue-Q des Staplers aktiviert. Durch eine intelligente Kennlinienoptimierung des Antriebs wird Energie gespart, ohne den Arbeitsprozess zu beeinträchtigen. Doch der Blue-Q-Modus steuert nicht nur das Fahrverhalten, sondern auch das intelligente Schalten von elektrischen Verbrauchern. Denn diese Nebenverbraucher sind in Summe – je nach Ausstattung und Einsatz – mit einem hohen Anteil am Gesamtverbrauch beteiligt.



Vermeidung von Energiespitzen durch Kennlinienoptimierung – automatische Kosteneinsparung durch Blue-Q.



Beispiel: STILL RX 70



Was zeichnet ein optimales Flurförderzeug aus? Wir bei STILL sind der festen Überzeugung, dass die Antwort weit mehr als „nur“ eine hohe Geschwindigkeit ist. Erst wenn Eigenschaften wie Kraft, Präzision, Ergonomie, Kompaktheit, Sicherheit und Umweltverantwortung perfekt aufeinander abgestimmt sind,

Kraft: Die kraftvollen Fahrzeuge von STILL bieten das Extra an Leistungsstärke für einen schnellen Warenumsatz. Dabei bedeutet Kraft mehr als das Heben schwerer Lasten: Auch problemlose Fahrten über Steigungen und Bodenunebenheiten sowie eine hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeit zeichnen die Kraft von STILL Fahrzeugen aus.

Präzision: Fahrzeuge von STILL liefern Präzision bis in die Gabelspitzen. Eine präzise, feinfühlig und intuitive Steuerung sorgt gleichermaßen für einen in höchstem Maße effizienten Warenumsatz sowie für heile Waren und Regale.

Ergonomie: Eine durchdachte Fahrzeuergonomie motiviert den Fahrer, schützt seine Gesundheit und erleichtert die Arbeit. Geräumige und bequeme Arbeitsplätze, optimal platzierte Bedienelemente und beste Sichtverhältnisse sind bei STILL Fahrzeugen selbstverständlich.

entstehen Fahrzeuge, die eine optimale Lösung für den Kunden darstellen. Deshalb steht eine solche Symbiose relevanter Eigenschaften bei STILL im Zentrum jeder Produktentwicklung und macht das gesamte STILL Produktportfolio „simply efficient“.

Kompaktheit: Je kompakter der Stapler, desto optimaler lässt sich der vorhandene Lagerplatz ausnutzen. Bei STILL können Sie sich darauf verlassen, dass aus technischen Innovationen und fortschrittlichen Technologien äußerst kompakte Fahrzeuge von herausragender Qualität entstehen.

Sicherheit: Die Sicherheit von Fahrer und Umgebung ist elementar für einen reibungslosen Warenfluss. Auf Basis modernster Technologien und innovativer Konzepte sind Sie mit Fahrzeugen von STILL immer auf der sicheren Seite.

Umweltverantwortung: Ein intaktes Ökosystem ist die Lebensgrundlage für uns und zukünftige Generationen. Deshalb bietet STILL ein Produktportfolio, das in Sachen Energieeffizienz und Umweltfreundlichkeit Maßstäbe setzt.

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00
Fax: +49 (0)40/73 39-20 01
info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.de

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

